HÖGSKOLAN I BORÅS

Materialplanering och styrning på grundnivå
Material and Production Management
7,5 högskolepoäng
7,5 credits

Ladokkod: 41I29M
Version: 5.0
Fastställd av: Utskottet för utbildningar inom teknik 2017-10-31
Gäller från: HT 2017

Nivå: Grundnivå
Huvudområde (successiv fördjupning): Industriell ekonomi (G1F)
Utbildningsområde: Teknik
Ämnesgrupp: Industriell ekonomi och organisation
Förkunskapskrav: Uppfyller kraven för antagning till högskoleingenjör (eller motsvarande).
Följande kurs ska vara godkänd i sin helhet; Logistikens verktyg och metoder 7,5 hp (eller motsvarande).
Betygsskala: U, 3, 4 eller 5

Innehåll
Kursen kommer att förmedla en övergripande bild av materialplanering och dess styrning på samtliga tre nivåer i ett företag; strategisk, taktisk och operativ nivå. Planeringen berör både material och andra resurser såsom bemanning och inköpt material. Inom den strategiska nivån berörs den långsiktiga planering företagen gör men huvuddelen fokuseras på sälj- och verksamhetsplanering tillsammans med huvudplanering. Fortsättningsvis i den taktiska nivån är materialbehovsplanering den viktigaste pusselbiten men backas upp av olika beställningspunktsystem. Den operativa nivån fokuseras på olika sätt att styra verksamheten med verkstadsplaneringsmetoder och olika avropsmetoder från underleverantörer. Slutligen så tar kursen ett grepp om kapacitetsplaneringen på samtliga nivåer och ger verktyg att planera en bemanning på ett rationellt sätt.

Mål
Studenten ska efter genomgången kurs kunna:
1 Kunskap och förståelse
1.1 beskriva materialplanering, styrningsfilosofier och tekniker,
1.2 beskriva prognosmetoder för materialplanering och styrning,
1.3 förklara kundorderprocesser,
1.4 förklara sälj och verksamhetsplaneringsprocessen,
1.5 förklara kapacitetsplaneringsprocessen,
1.6 förklara huvudplaneringens roll i ett företag,
1.7 beskriva verkstadsplaneringsprocessen,
2 Färdighet och förmåga
2.1 beräkna huvudplaneringsproblem,
2.2 beräkna materialnedbrytningsproblem,
2.3 analysera materialplanerings- och styrningsförutsättningar för ett företag,
3 Värderingsförmåga och förhållningssätt
3.1 värdera lämpliga materialplanerings- och styrningsförutsättningar för ett företag.

Undervisningsformer
Undervisningen består av föreläsningar, räkneövningar och seminarier som är baserade på vetenskapliga artiklar.

Examinationsformer
Kursen examineras genom följande examinationsmoment:

Inlämningsuppgifter och seminarier - (Mål 2.3, 3.1)

Lärandemål:
Högskolepoäng: 3
Betygsskala: Underkänd eller Godkänd

Skriftlig tentamen - (Mål1.1 - 1.7, 2.1, 2.2)
Lärandemål: Bestämmer kursens slutbetyg vilket utfärdas först när samtliga moment godkänts.
Högskolepoäng: 4,5
Betygsskala: U, 3, 4 eller 5

Examinationsmomentet Skriftlig tentamen bestämmer kursens slutbetyg vilket utfärdas först när samtliga moment godkänts.

Studentens rättigheter och skyldigheter vid examination är enligt riktlinjer och regelverk vid Högskolan i Borås.

Kurslitteratur och övriga läromedel

Jacobs R.,F. et al (2011): *Manufacturing planning and control for Supply Chain Management*, New York, McGraw-Hill.

Jonsson & Mattsson (2009): *Manufacturing, Planning and Control*, New York, McGraw-Hill ISBN 9780077117399

Jonsson & Mattsson (2013): *Material- och Produktionsstyrning*, Lund, Studentlitteratur ISBN 9789144090290

Kompletterande material som utdelas under kursen via HBs lärplattform.

Studentinflytande och utvärdering

Kursen utvärderas i enlighet med gällande riktlinjer för kursvärderingar vid Högskolan i Borås, där studenternas synpunkter ska inhämtas. Kursutvärderingsrapporten publiceras och återkopplas till deltagande och blivande studenter i enlighet med ovan nämnda riktlinjer, och ligger till grund för framtida utveckling av kurser och utbildningsprogram. Kursansvarig lärare ansvarar för att utvärdering enligt ovan genomförs.

Övrigt

De särskilda förkunskapskraven gäller från och med H17.