



Tillverkningsteknologi Manufacturing Technology

7,5 högskolepoäng

7,5 credits

Ladokkod: TM061B

Version: 1.0

Fastställd av: Institutionen Ingenjörshögskolan 2007-05-22

Gäller från: HT 2007

Nivå: Grundnivå

Huvudområde (successiv fördjupning):

Utbildningsområde: Teknik

Ämnesgrupp: Maskinteknik

Förkunskapskrav: Grundläggande behörighet (eller motsvarande kunskaper). Uppfyller kraven för antagning till högskoleingenjör.

Betygsskala: U, 3, 4 eller 5

Innehåll

- Toleranser och passningar
- Skärande bearbetning
- Klippande bearbetning
- Plastisk bearbetning
- Gjutning
- Industriell mätteknik
- Automation
- Inlämningsuppgift
- Laborationer i CNC-teknik och Robotstyrning
- Verkstadspraktik

Mål

Efter momentet praktisk verkstadsteknik ska studenten kunna

- hantera och använda olika verkstadsmaskiner såsom svarvar och fräsar samt mätverktyg.

Efter momentet skärande, plastisk och styckande bearbetning ska studenten kunna

- tolka och förstå skärdata
- förstå användningsområdena för de vanligaste plastiska bearbetningsmetoderna, inklusive gjutning
- utföra beräkningar för god bearbetningsekonomi och konstruktionsteknisk specifikation
- förstå grundläggande industriell mätteknik
- räkna på hur en process för klippande bearbetning är kopplad till företagets ekonomiska resultat

Efter momentet automation ska studenten

- kunna använda en numeriskt styrd maskin respektive en robot

Undervisningsformer

Examinationsformer

Kursen examineras genom följande examinationsmoment:

Inlämningsuppgift

Lärandemål:

Högskolepoäng: 1

Betygsskala: Underkänd eller Godkänd

Tentamen

Lärandemål:

Högskolepoäng: 5

Betygsskala: U, 3, 4 eller 5

Laborationer (inkl verkstadspraktik),

Lärandemål:

Högskolepoäng: 1,5

Betygsskala: Underkänd eller Godkänd

Studentens rättigheter och skyldigheter vid examination är enligt riktlinjer och regelverk vid Högskolan i Borås.

Kurslitteratur och övriga läromedel

Studentinflytande och utvärdering

Prefekt och kursansvarig lärare ansvarar för att studenternas synpunkter på kursen systematiskt och regelbundet inhämtas. Resultaten av utvärderingarna återförs till studenterna och ska ligga till grund för kursens framtida utformning.

Övrigt

Kurslitteratur och övriga läromedel:

- Hågeryd L., Björklund S., Lenner M. Modern Produktionsteknik del 1, (Liber)
- Gjutstencil
- Exempelsamling
- Laborationshandledningar.